



FORMATIONS INTER-ENTREPRISES

PROGRAMME

PUBLIC

Personnel intervenant :
techniciens de
maintenance, méthode,
préparateurs, agents de
production...

PREREQUIS

Aucun

DUREE

1 jour (7 heures)

Evaluation formative tout
au long de la session avec
questionnaire individuel en
fin de formation
Délivrance d'une attestation
de fin de stage

LIEU DE LA FORMATION

1 rue Xavier Latty
28160 BROU

DATES 2019

18-19-20-21 mars
23-24-25-26 septembre

TARIFS

400 €/module/personne

CONTACT

Christelle CAVANNA
Tel : 01 69 86 13 50
c.cavanna@latty.com

*Organisme enregistré sous
le n° 24-75-00190-28 auprès
de la Direction Régionale du
Travail, de l'Emploi et de la
Formation du Centre*

ROBINETTERIE

- Introduction
 - Définition et principe de fonctionnement
 - Cahier des charges
- Boulonnerie et serrage : les différentes techniques
- Joint plat
 - Définition et principe
 - Composition
- Presse-Etoupe
 - Définition
 - Principe de fonctionnement
- Calcul du frottement d'un Presse-Etoupe de robinet
- Démonstration sur banc pédagogique instrumenté

ASSEMBLAGES BOULONNES

- Introduction
 - Définition et principe de fonctionnement
 - Cahier des charges
- Types de brides
- Boulonnerie et serrage : les différentes techniques
- Joint statique : définition et principe
- Les différents types de joints
- Calcul des assemblages à Brides boulonnées
- Démonstration sur banc pédagogique instrumenté

TRESSES D'ETANCHEITE

- Introduction
 - Définition et principe de fonctionnement
 - Cahier des charges
- Tresse d'étanchéité
 - Définition et principe
 - Constituants d'une tresse suivant les caractéristiques recherchées
- Presse-Etoupe
 - Définition
 - Principe de fonctionnement
- Calcul de frottement d'un Presse-Etoupe de Machine Tournante
- Presse-Etoupe de Pompe : fonctionnement
- Démonstration sur banc pédagogique instrumenté

GARNITURES MECANIQUES

- Introduction
 - Définition et principe de fonctionnement
 - Cahier des charges
- Description d'une Garniture Mécanique
 - Constitution
 - Analyse des forces agissant sur les faces
- Choisir la bonne Garniture Mécanique : choix, problèmes et solutions
- Facteurs agissant sur l'étanchéité
 - Faces de frottement
 - Géométrie des faces de frottement
- Démonstration sur banc pédagogique instrumenté