



Demande de préconisation Joint

Imprimé A.Q. 172/0

Page 1 sur 2

Nom de la société :	Adresse :
Personne contactée :	N° tél. :

Plan, schéma, photo	Fluide		
	- Type et nature :		
	- Température :		- Pression :
	- Changement d'état éventuel :		
	Conditions de fonctionnement		
	- Transitoires thermiques – durée et fréquence :		
	- Autres facteurs :		
	Bride		
	- Type :		- Dimensions :
	- Matériau :		
	- Gorge	<input type="checkbox"/> OUI	<input type="checkbox"/> NON
	Dans l'affirmative, veuillez joindre un croquis :		
	→ Emplacement		
→ Forme, cotes, tolérances			
Portée d'étanchéité			
- Dureté :		- Type de portée :	
- Qualité de l'usinage :			

Site de production

1, rue Xavier Latty - F-28160 BROU, FRANCE - Tél. +33 (0) 2 37 44 77 77 - Fax +33 (0) 2 37 44 77 99 - customerservice@latty.com

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 646.000 euros - RCS EVRY B 572 200 624 - SIREN 572 200 624 - www.latty.com





Demande de préconisation Joint

Imprimé A.Q. 172/0

Page 2 sur 2

	Serrage
	- Nombre de tirants : - Type/filetage : - Diamètre :
	- Matériau : - Traitement éventuel :
	- Méthode de serrage :
	Effort disponible résiduel
Détermination, si possible, de l'effort résiduel pour amener le joint au contact métal-métal après calcul de l'ensemble des contraintes supportées par la goujonnerie :	

Remarques

Réponse souhaitée pour le :

Autres remarques :

Nom :	Date :	Signature :
-------	--------	-------------

Site de production

1, rue Xavier Latty - F-28160 BROU, FRANCE - Tél. +33 (0) 2 37 44 77 77 - Fax +33 (0) 2 37 44 77 99 - customerservice@latty.com

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 646.000 euros - RCS EVRY B 572 200 624 - SIREN 572 200 624 - www.latty.com

