



# Formations LATTY

Forts de nos 95 ans d'expérience dans le secteur de l'étanchéité industrielle, nous vous proposons différentes formations animées par nos experts, afin de rendre plus performants vos équipements et vos intervenants.

## OBJECTIFS DES FORMATIONS

- Comprendre les différents phénomènes de fuites
- Établir un cahier des charges, permettant de préconiser un système d'étanchéité
- Sélectionner une étanchéité en fonction des conditions de service.
- Acquérir les bonnes pratiques de montage et de maintenance d'une étanchéité sur nos bancs instrumentés.

Les formations LATTY :

### 1 Robinetterie

Étanchéité semi-statique : tresses d'étanchéité et joints plats

### 2 Machines tournantes

Étanchéité pompes, agitation

Étanchéité dynamique : garnitures mécaniques et tresses d'étanchéité

### 3 Assemblages boulonnés

Chaudronnerie, tuyauterie

Étanchéité statique : joints plats, joints G.E.M. (Graphite Expandé Moulé)

## CONTENUS DES FORMATIONS

Nos formations comportent une partie théorique et une partie pratique, permettant de découvrir la conception et les spécificités techniques des systèmes d'étanchéité.

## PERSONNELS CONCERNÉS

Ingénieurs, responsables ou techniciens de :

- bureau d'études
- engineering
- maintenance
- méthodes
- travaux neufs
- production

Nos formations sont réalisées par groupe de 6 personnes maximum.

## INDUSTRIES CONCERNÉES

- énergie
- pétrole
- chimie
- pharmacie
- agroalimentaire

## LIEUX DES FORMATIONS

Les formations sont effectuées sur notre site de production de BROU (28) ou sur sites clients.



La société LATTY est enregistrée en qualité d'organisme de formation sous le numéro 24750019028.

# 1

# ROBINETTERIE

## ÉTANCHÉITÉ SEMI-STATIQUE : TRESSSES D'ÉTANCHÉITÉ & JOINTS PLATS



### PROGRAMME DE LA FORMATION

#### TRESSSES D'ÉTANCHÉITÉ ET JOINTS PLATS

##### INTRODUCTION

- Cahier des charges
- Pourquoi un système d'étanchéité peut-il fuir ?

##### LA BOULONNERIE ET LE SERRAGE

- Les différentes techniques

##### DESCRIPTION D'UN JOINT PLAT

- Définition et principe
- Composants d'un joint plat

##### LE PRESSE-ÉTOUPE (PE)

- Définition
- Principe de fonctionnement

##### CALCUL DU FROTTEMENT D'UN PE DE ROBINET

##### MISE EN PRATIQUE SUR BANC PÉDAGOGIQUE

- Montage sur banc pédagogique instrumenté permettant de visualiser les effets des bonnes pratiques de montage



# 2

# ASSEMBLAGES BOULONNÉS

## CHAUDRONNERIE, TUYAUTERIE

### ÉTANCHÉITÉ STATIQUE : JOINTS PLATS, JOINTS GEM



## PROGRAMME DE LA FORMATION

### JOINTS STATIQUES

#### INTRODUCTION

- Cahier des charges
- Pourquoi un système d'étanchéité peut-il fuir ?

#### LES DIFFÉRENTS TYPES DE BRIDES

#### LA BOULONNERIE ET LE SERRAGE

- Les différentes techniques

#### DESCRIPTION D'UN JOINT STATIQUE

- Définition et principe

#### LES DIFFÉRENTS TYPES DE JOINTS

- Compression, restitution élastique

#### CALCUL DES ASSEMBLAGES A BRIDES BOULONNÉES

#### MISE EN PRATIQUE SUR BANC PÉDAGOGIQUE

- Montage sur banc pédagogique instrumenté permettant de visualiser les effets des bonnes pratiques de montage



# 3

# MACHINES TOURNANTES

## POMPES & AGITATION

### ÉTANCHÉITÉ DYNAMIQUE : TRESSSES



## PROGRAMME DE LA FORMATION

### TRESSSES D'ÉTANCHÉITÉ

#### INTRODUCTION

- Cahier des charges
- Pourquoi un système d'étanchéité peut-il fuir ?

#### DESCRIPTION D'UNE TRESSE D'ÉTANCHÉITÉ

- Définition et principe
- Constituants d'une tresse suivant les caractéristiques recherchées

#### LE PRESSE-ÉTOUPE (PE)

- Définition
- Principe de fonctionnement

#### CALCUL DU FROTTEMENT D'UN PRESSE-ÉTOUPE DE MACHINE TOURNANTE

#### MONTAGE D'UN PRESSE-ÉTOUPE DE POMPE

- Principe de fonctionnement

#### MISE EN PRATIQUE SUR BANC PÉDAGOGIQUE

- Découpe de tresses à l'aide d'un coupe tresse
- Montage des bagues dans une pompe sur banc pédagogique instrumenté





# 4

# MACHINES TOURNANTES

## POMPES & AGITATION

### ÉTANCHÉITÉ DYNAMIQUE : GARNITURES MÉCANIQUES

## PROGRAMME DE LA FORMATION

### GARNITURES MÉCANIQUES

#### INTRODUCTION

- Cahier des charges
- Pourquoi un système d'étanchéité peut-il fuir ?

#### DESCRIPTION D'UNE GARNITURE MÉCANIQUE

- Constitution
- Analyse des forces agissant sur les faces

#### CRITÈRES DE CHOIX, PROBLÈMES ET SOLUTIONS

- Sélection du type de garniture

#### FACTEURS AGISSANT SUR L'ÉTANCHÉITÉ

- Faces de frottement
- Géométrie des faces de frottement

#### MONTAGE, MAINTENANCE ET SÉCURITÉ

#### MISE EN PRATIQUE SUR BANC PÉDAGOGIQUE

- Montage de garnitures mécaniques simples ou cartouches sur banc pédagogique instrumenté permettant de visualiser les effets des bonnes pratiques de montage.





# FORMATIONS INTER-ENTREPRISE 2018 ÉTANCHÉITÉ INDUSTRIELLE



## PARTICIPANT

Société : .....  
 Nom : ..... Prénom : .....  
 Fonction : .....  
 Adresse : .....  
 CP : ..... Ville : .....  
 Tél. : ..... Mail : .....



## SESSIONS

		Machines Tournantes	
Robinetterie	Assemblages boulonnés	Garnitures Mécaniques	Tresses d'Étanchéité
<input type="checkbox"/> 19 mars	<input type="checkbox"/> 20 mars	<input type="checkbox"/> 21 mars	<input type="checkbox"/> 22 mars
<input type="checkbox"/> 04 juin	<input type="checkbox"/> 05 juin	<input type="checkbox"/> 06 juin	<input type="checkbox"/> 07 juin
<input type="checkbox"/> 01 octobre	<input type="checkbox"/> 02 octobre	<input type="checkbox"/> 03 octobre	<input type="checkbox"/> 04 octobre

Prix : 400 € par module et par personne

Nombre de modules : ..... x 400 € = ..... € HT



## CONTACT

Formulaire à transmettre à Mme CAVANNA  
 E-mail : c.cavanna@latty.com  
 Tél. : +33 (0)1.69.86.13.50



## LIEU DE LA FORMATION

LATTY INTERNATIONAL  
 1 rue Xavier Latty  
 28160 BROU



## MODALITÉS

Les coûts de formation peuvent être pris en charge par votre organisme de formation. Nous pouvons vous faire parvenir sur simple demande une convention de stage selon l'application des articles L.920-1 et L.920-13 du code du travail.

**LATTY International est enregistré en qualité d'organisme de formation auprès de la Direction Régionale du Travail de l'Emploi et de la Formation du Centre sous le n° 24750019028.**